

# ПРОЦЕССНАЯ И СТЕРИЛЬНАЯ ФИЛЬТРАЦИЯ



## ОЧИСТКА ВОЗДУХА И ГАЗА

С 1986 года компания Омега Айр разрабатывает и производит качественную продукцию для очистки как производственного, так и процессного воздуха и газа. Благодаря постоянным инвестициям в развитие новых продуктов и производственных решений мы предлагаем одну из наиболее широких линеек для стандартной фильтрации процессных газов, фильтрации пара, стерильной фильтрации и стерильной вентиляции ресиверов.

### ПРИМЕНЕНИЕ:

- процесс асептической обработки
- асептическая упаковка
- производство ПЭТ эмбалажи
- передвижение мелких предметов
- вентиляция ресиверов
- общая фильтрация
- ....

### ПРОИЗВОДСТВО:

- предприятия питания
- фармацевтическая промышленность
- электроника и техника
- больницы и медицинские предприятия
- ....

## НЕОБХОДИМАЯ ЛИНИЯ ПОДГОТОВКИ ВОЗДУХА

В процессном производстве, в отличие от общеиндустриального, применяются более высокие или как минимум отходящие от обычных требования к качеству сжатого воздуха. Производство сжатого воздуха для процессного производства начинается как обычная линия подготовки воздуха со стандартным оборудованием фильтрования газа или воздуха. В определенном месте происходит переход от общеиндустриальной к процессной линии, где применяются другие материалы и методы фильтрации.

### ПРИМЕЧАНИЕ:

- 1 компрессор
- 2 сепаратор конденсата
- 3 ресивер
- 4 осушитель сжатого воздуха
- 5 отводчик конденсата
- 6 фильтр
- 7 колонна с активированным углем
- 8 водо-масляные сепараторы

### КЛАССЫ КАЧЕСТВА ПО ISO 8573-1

тв. частицы	вода	масло
2	4-7	2
1	4-7	0/1

ОБЩЕИНДУСТРИАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

1	4-7	0/1
---	-----	-----

ЛАКОКРАСОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

2	1-3	0/1
---	-----	-----

ПРИМЕНЕНИЕ ЛАЗЕРА

2	1-3	0/1
---	-----	-----

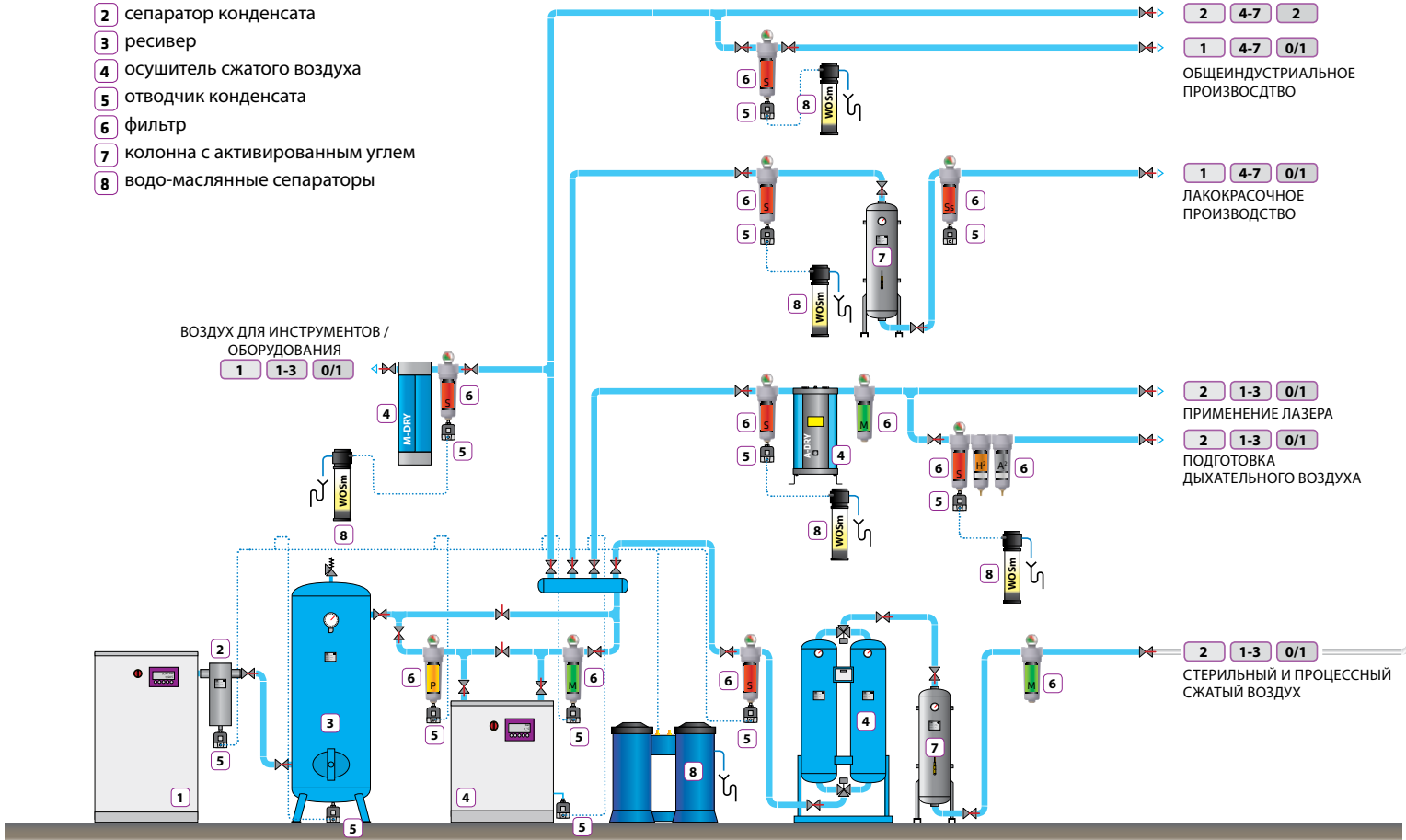
ПОДГОТОВКА ДЫХАТЕЛЬНОГО ВОЗДУХА

2	1-3	0/1
---	-----	-----

СТЕРИЛЬНЫЙ И ПРОЦЕССНЫЙ СЖАТЫЙ ВОЗДУХ

ВОЗДУХ ДЛЯ ИНСТРУМЕНТОВ /  
ОБОРУДОВАНИЯ

1	1-3	0/1
---	-----	-----

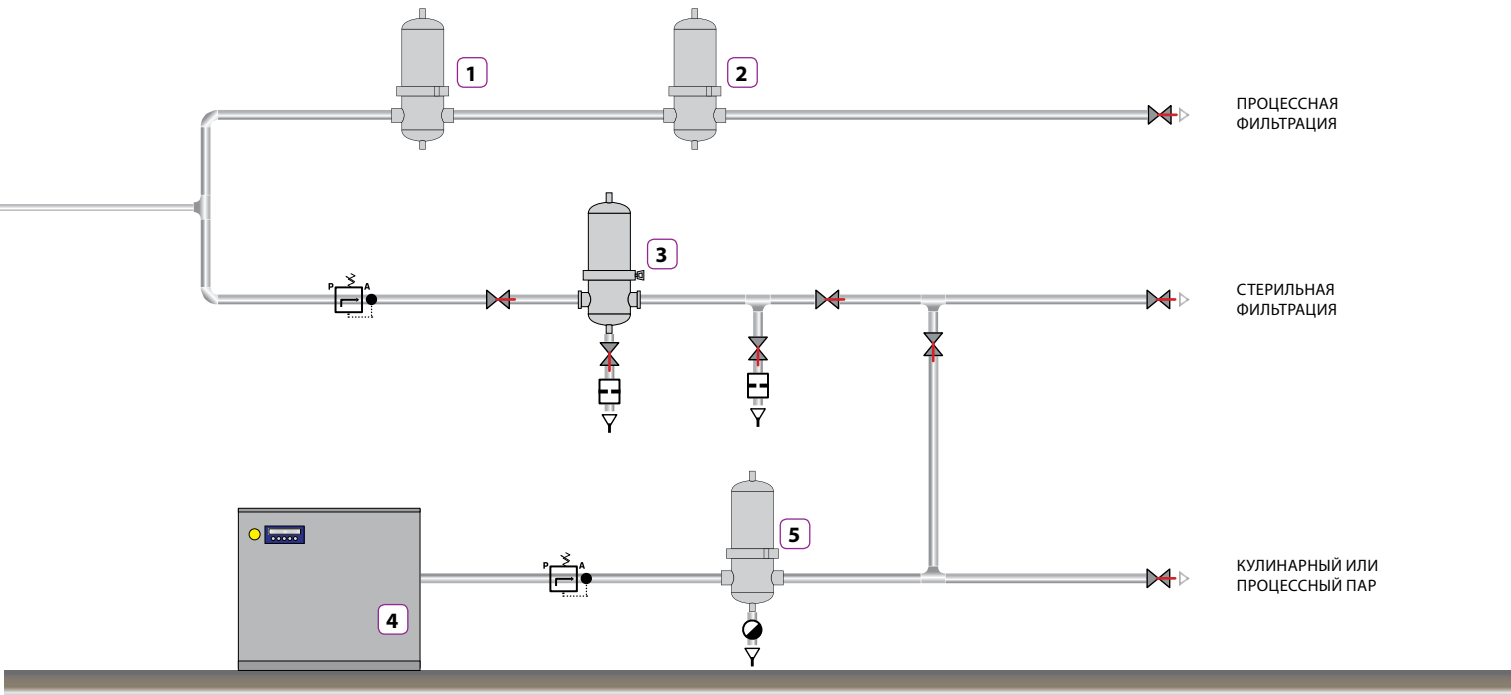


## СИСТЕМЫ ОЧИСТКИ ПРОЦЕССНОГО ВОЗДУХА ИЛИ ГАЗА

В процессном производстве сжатый воздух, содержащий такие загрязнения, как твердые частицы, влага, углеводороды или бактерии, может привести к снижению качества конечного продукта или его эффективности. Поэтому сжатый воздух необходимо очистить полностью или до приемлемого уровня.

**ПРИМЕЧАНИЯ:**

- 1 процессный фильтр из нерж. стали, PN фильтроэлемент
- 2 процессный фильтр из нерж. стали, PPF фильтроэлемент
- 3 процессный фильтр из нерж. стали, VSF фильтроэлемент
- 4 генератор пара
- 5 фильтр для пара, PIW фильтроэлемент

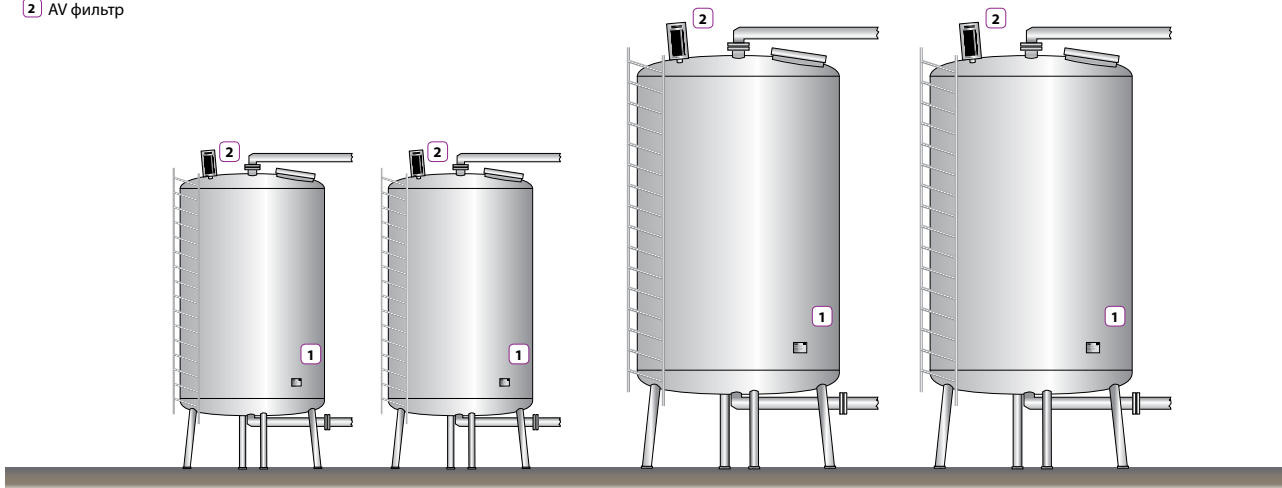


## ВЕНТИЛЯЦИЯ РЕЗИВЕРОВ

Во время заполнения и слива резервуара с жидкостью окружающий воздух входит и выходит из резервуара. Чтобы не навредить производственным процессам попаданием загрязнений из окружающего воздуха, необходима установка "вентиляционных" фильтры (AV серии) на верхней части бака. Внутри фильтра установлен фильтрующий элемент (AVF), который предназначен для фильтрации любых твердых частиц или аэрозолей, включая бактерии.

**ПРИМЕЧАНИЯ**

- 1 бак или ресивер
- 2 AV фильтр

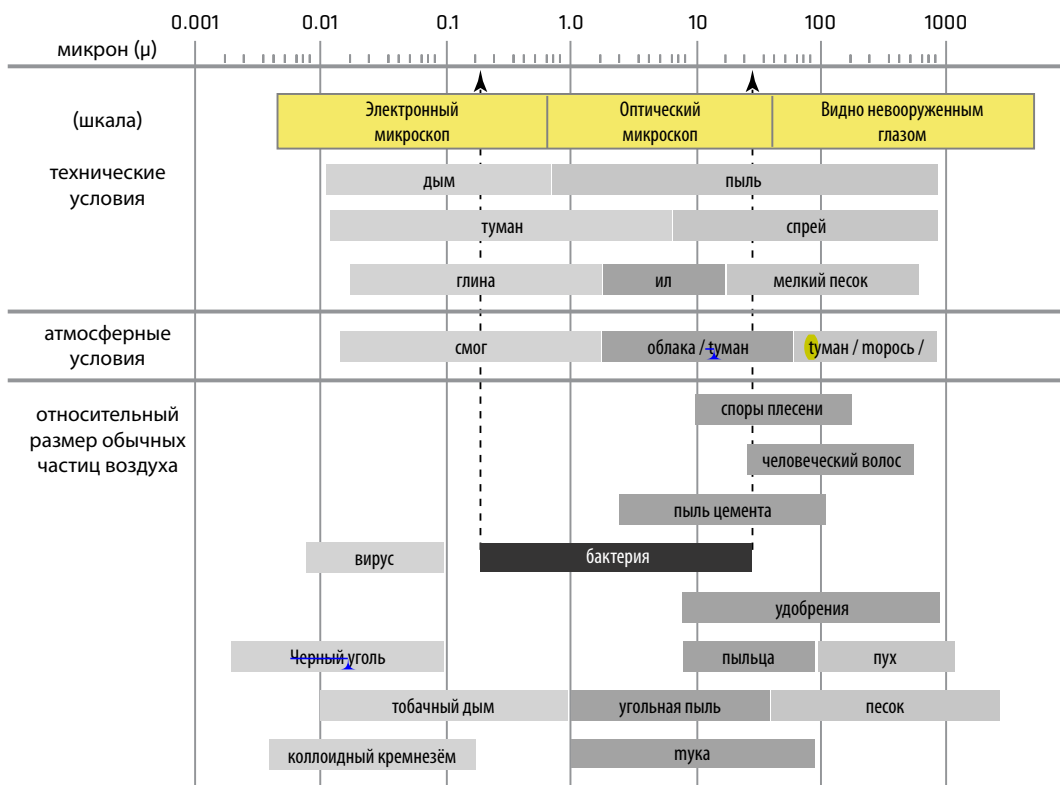


## ЧТО ТАКОЕ СТЕРИЛЬНЫЙ ВОЗДУХ?

В процессной фильтрации "стерильным" называют воздух, который не содержит бактерий или других микроорганизмов.

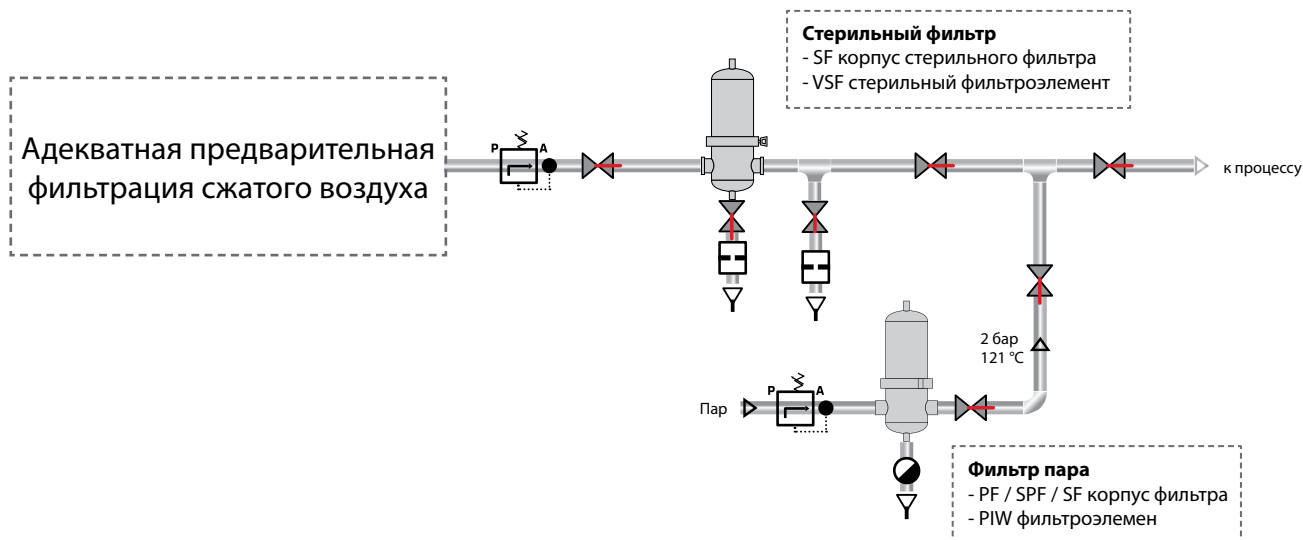
## РАЗМЕР БАКТЕРИЙ

Срание размеров частиц



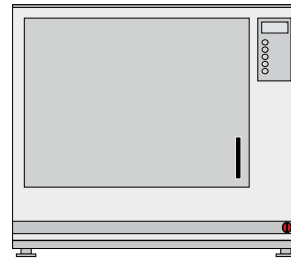
## КАК ПОДГОТОВИТЬ СТЕРИЛЬНЫЙ ВОЗДУХ

Для производства стерильного воздуха и удаления / фильтрации бактерий необходима установка стерильного фильтра (корпус SF и фильтроэлемент VSF). Для нормальной работы системы важным является предварительная фильтрация перед стерильной линией, а также периодическая стерилизация всего стерильного участка. Основная функция процесса стерилизации - это удаление выросших на поверхности элемента бактерий и тех бактерий, которые остались во внутренних слоях фильтрующего слоя. Два наиболее распространенных способы фильтрации - это:



**СТЕРИЛИЗАЦИЯ НА МЕСТЕ (SIP)** где фильтр или участок системы обрабатывается паром высокой температуры. Процесс протекает на месте без извлечения элемента.

**АВТОКЛАВ** или паровой стерилизатор используется при стерилизации как и отдельного элемента так и целого корпуса, но при этом объект стерилизации снимается со стерильной линии. При стерилизации в автоклаве объект стерилизации обрабатывается высокотемпературным паром под высоким давлением.



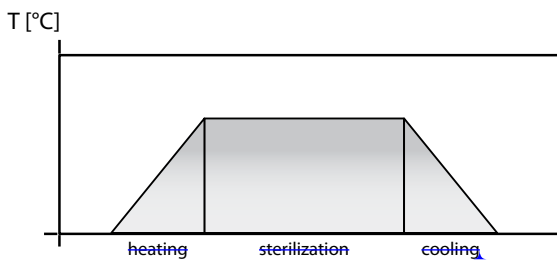
Частота стерилизаций зависит от отрасли применения.

### СТЕРИЛИЗАЦИЯ НА МЕСТАХ

В зависимости от использования и отрасли применения стерилизация может применяться в различных циклах и различной продолжительности.

Общее время обработки паром:

- 121 °C/250 °F, стерилизация 30 min, нагрев и остывание 30 min (100 циклов)
- 132 °C/270 °F, стерилизация 20 min, нагрев и остывание 40 min (100 циклов)
- 143 °C/290 °F, стерилизация 10 min, нагрев и остывание 50 min (100 циклов)



Цикл стерилизации

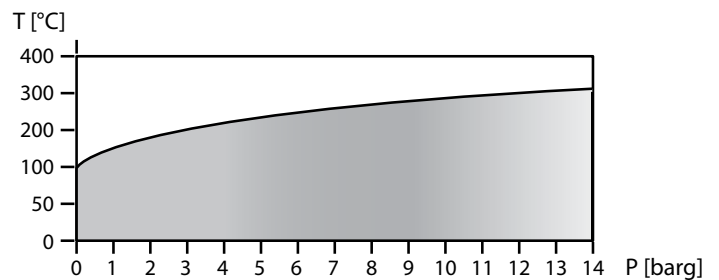
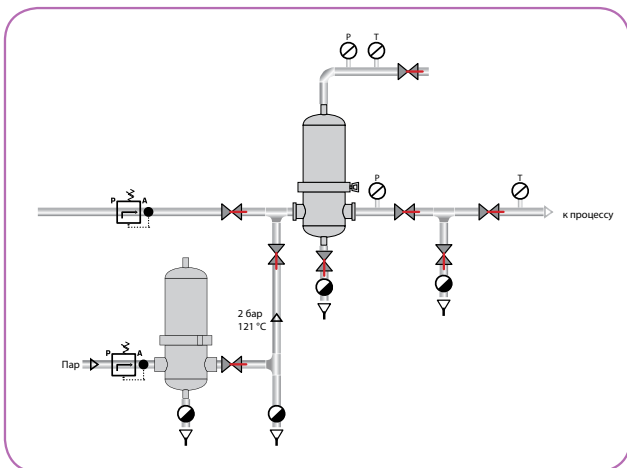


График температур насыщенного пара



Цикл стерилизации

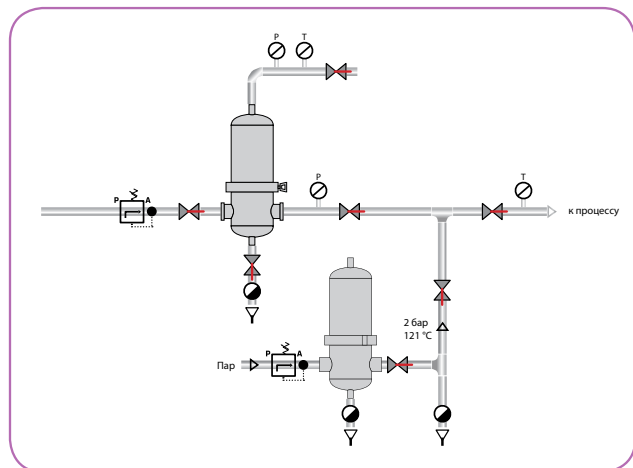


График температур насыщенного пара

# PF СЕРИЯ

## ПРОЦЕССНЫЕ ФИЛЬТРЫ В НЕРЖ. КОРПУСЕ



рабочее давление	16 (10, 12) бар
пропускная способность	75 до 21.120 Нм³/ч
боковые соединения	1/4" до 3" резьбовые
	до DN200 фланцевые
соединения на теле фильтра	DIN11851 (соед. для молочных труб)
диапазон раб. тем-р	до 150 °С
материал	нержавеющая сталь 1.4301
	другие виды под заказ
Поверхность	Ra 1.6

### ОПИСАНИЕ

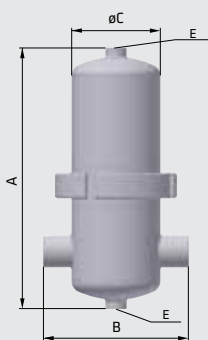
Фильтры серии PF предназначены для систем сжатого воздуха<sup>(1)</sup>, в которых высок риск коррозии компонентов системы. Для достижения требуемого качества<sup>(2)</sup> сжатого воздуха необходима установка соответствующего фильтроэлемента. Фильтра серии PF имеют широкое применение. Для неуказанных областей применения свяжитесь с производителем или вашим поставщиком.

<sup>(1)</sup> Для информации о других газах свяжитесь с производителем или вашим поставщиком.

<sup>(2)</sup> Для удаления масла, необходимо установить коалесцирующий фильтр и обеспечить направление потока изнутри – наружу. Обычно устанавливается верхняя часть наверху, дно фильтра - внизу.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ - PF ФИЛЬТРЫ

Модель корпуса фильтра	Присоединение	Рабочее давление бар	Пропускная способность при 7 бар (и.д.), 20 °С		Размеры [мм]				Вес кг	PF - ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ				
	в дюймах		Нм³/ч	scfm	A	B	C	D		PI префильтр 20; 1 мкм	PIW префильтр 20; 1 мкм	PN префильтр 5;25 мкм	PPF префильтр 0,1 мкм	PPM микрофильтр 0,01 мкм
PF 005	1/4"	16	75	44	202	116	76,1	1/4"	1,7	0310-PI	0310-PIW	0310-PN5;25	0310-PPF	0310-PPM
PF 007	3/8"	16	105	62	232	120	76,1	1/4"	1,9	0410-PI	0410-PIW	0410-PN5;25	0410-PPF	0410-PPM
PF 010	1/2"	16	150	88	230	125	76,1	1/4"	1,9	0420-PI	0420-PIW	0420-PN5;25	0420-PPF	0420-PPM
PF 018	3/4"	16	225	132	254	125	76,1	1/4"	2,0	0520-PI	0520-PIW	0520-PN5;25	0520-PPF	0520-PPM
PF 030	1"	16	315	185	275	136	88,9	1/4"	2,6	0525-PI	0525-PIW	0525-PN5;25	0525-PPF	0525-PPM
PF 047	1 1/4"	16	420	247	337	155	88,9	1/4"	3,0	0725-PI	0725-PIW	0725-PN5;25	0725-PPF	0725-PPM
PF 070	1 1/2"	16	600	353	386	180	114,3	1/4"	4,3	0730-PI	0730-PIW	0730-PN5;25	0730-PPF	0730-PPM
PF 094	2"	16	900	530	457	180	114,3	1/4"	4,8	1030-PI	1030-PIW	1030-PN5;25	1030-PPF	1030-PPM
PF 150	2"	16	1.260	742	583	180	114,3	1/4"	5,3	1530-PI	1530-PIW	1530-PN5;25	1530-PPF	1530-PPM
PF 175	2 1/2"	16	1.680	989	740	224	139,7	1/4"	9,0	2030-PI	2030-PIW	2030-PN5;25	2030-PPF	2030-PPM
PF 200	3"	12	2.400	1.413	1004	224	139,7	1/4"	10,8	3030-PI	3030-PIW	3030-PN5;25	3030-PPF	3030-PPM
PF 240	3"	12	3.600	2.119	1029	252	168,3	1/4"	16,2	3050-PI	3050-PIW	3050-PN5;25	3050-PPF	3050-PPM
PF 450	DN100	10	5.040	2.966	986	410	219,1	1"	45	3x2030-PI	3x2030-PIW	3x2030-PN5;25	3x2030-PPF	3x2030-PPM
PF 600	DN100	10	6.720	3.955	1240	410	219,1	1"	46	3x3030-PI	3x3030-PIW	3x3030-PN5;25	3x3030-PPF	3x3030-PPM
PF 900	DN150	10	9.600	5.650	1311	480	273,0	1"	70	4x3030-PI	4x3030-PIW	4x3030-PN5;25	4x3030-PPF	4x3030-PPM
PF 1200	DN150	10	13.440	7.910	1351	540	323,9	1"	80	6x3030-PI	6x3030-PIW	6x3030-PN5;25	6x3030-PPF	6x3030-PPM
PF 1800	DN200	10	17.280	10.171	1496	660	406,4	1"	135	8x3030-PI	8x3030-PIW	8x3030-PN5;25	8x3030-PPF	8x3030-PPM
PF 2000	DN200	10	21.120	12.431	1496	660	406,4	1"	135	10x3030-PI	10x3030-PIW	10x3030-PN5;25	10x3030-PPF	10x3030-PPM



класс качества по твердым частицам (ISO 8573-1)	-	-	-	2	1
класс качества по маслу (ISO 8573-1)	-	-	-	2	1
перепад давления для нового сухого элемента [мбар / psi]	60 / 0,870	20;60 / 0,290; 0,870	10 / 0,150	50 / 0,725	80 / 1,16
материал фильтроэлемента	спеченная нерж. сталь 1.4404	спеченная нерж. сталь 1.4404	сетка из нержавеющей стали	боросиликатное микроволокно	боросиликатное микроволокно
плиссированный фильтр	-	-	-	✓	✓
сетчатый фильтр	-	-	✓	-	-
спеченный фильтр	✓	✓	-	-	-
мин. рабочая температура (°C / °F)	0 / 32	0 / 32	0 / 32	1,5 / 35	1,5 / 35
макс. рабочая температура (°C / °F)	150 / 302	150 / 302	150 / 302	120 / 248	120 / 248

### КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ФАКТОРЫ

Рабочее давление [бар]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Рабочее давление [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Корректирующий фактор	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

# HPF СЕРИЯ

## ПРОЦЕССНЫЕ ФИЛЬТРЫ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ В НЕРЖ. КОРПУСАХ



рабочее давление	50 бар
соединение на теле фильтра	150 до 2.400 Нм <sup>2</sup> /ч
боковые соединения	1/2" до 3" резьбовые
соединения на теле фильтра	до DN200 фланцевые
диапазон раб. тем-р	до 150 °С
материал	нержавеющая сталь 1.4301
Поверхность	другие виды под заказ
	Ra 1.6

### ОПИСАНИЕ

Фильтры серии HPF предназначены для систем сжатого воздуха <sup>(1)</sup>, в которых высок риск коррозии компонентов системы. Для достижения необходимого качества <sup>(2)</sup> сжатого воздуха необходима установка соответствующего фильтроэлемента.

Фильтра серии HPF имеют широкое применение. Для неуказанных областей применения свяжитесь с производителем или вашим поставщиком.

<sup>(1)</sup> Для информации о других газах свяжитесь с производителем или вашим поставщиком.

<sup>(2)</sup> Для удаления масла, необходимо установить коалесцирующий фильтр и обеспечить направление потока изнутри – наружу. Обычно устанавливается верхняя часть наверху, дно фильтра - внизу.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ - HPF ФИЛЬТРЫ									HPF - ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ				
Модель корпуса фильтра	Присоединение	Рабочее давление	Пропускная способность при 7 бар (и.д.), 20 °С		Размеры [мм]			Вес	HPI префильтр 20 мкм	HPM микрофильтр 0,01 мкм	HPA активированный уголь	HPS стерильный фильтр	
	в дюймах		бар	Нм <sup>2</sup> /ч	scfm	A	B						C
HPF 010/50	1/2"	50	150	88	231	125	76,1	2,5	0420-HPI	0420-HPM	0420-HPA	0420-HPS	
HPF 018/50	3/4"	50	225	132	253	125	76,1	2,6	0520-HPI	0520-HPM	0520-HPA	0520-HPS	
HPF 030/50	1"	50	315	185	274	136	88,9	3,4	0525-HPI	0525-HPM	0525-HPA	0525-HPS	
HPF 047/50	1 1/4"	50	420	247	336	155	88,9	3,9	0725-HPI	0725-HPM	0725-HPA	0725-HPS	
HPF 070/50	1 1/2"	50	600	353	387	180	114,3	5,6	0730-HPI	0730-HPM	0730-HPA	0730-HPS	
HPF 094/50	2"	50	900	530	453	180	114,3	6,2	1030-HPI	1030-HPM	1030-HPA	1030-HPS	
HPF 150/50	2"	50	1260	742	580	180	114,3	6,9	1530-HPI	1530-HPM	1530-HPA	1530-HPS	
HPF 200/50	3"	50	2400	1413	1005	224	139,7	14,1	3030-HPI	3030-HPM	3030-HPA	3030-HPS	
									класс качества по твердым частицам (ISO 8573-1)	-	1	1	1
									класс качества по маслу (ISO 8573-1)	-	1	1	-
									перепад давления для нового сухого элемента [мбар / psi]	60 / 0,870	80 / 1,160	60 / 0,870	80 / 1,160
									материал фильтроэлемента	спеченная нерж. сталь 1.4404	боросиликатное микроволокно	активированный уголь	боросиликатное микроволокно
									плиссированный фильтр	-	✓	-	-
									сетчатый фильтр	-	-	✓	✓
									спеченный фильтр	✓	-	-	-
									мин. рабочая температура (°С / °F)	0 / 32	1,5 / 35	1,5 / 35	-20 / -4
									макс. рабочая температура (°С / °F)	150 / 302	120 / 248	45 / 113	150 / 302

КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ФАКТОРЫ					
Рабочее давление [бар]	7	20	30	40	50
Рабочее давление [psi]	100	290	435	580	725
Корректирующий фактор	1	2,63	3,88	5,13	6,38

# SF СЕРИЯ

## СТЕРИЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ В НЕРЖ. КОРПУСЕ



рабочее давление	16 (10) бар
пропускная способность	75 до 21.120 Нм <sup>3</sup> /ч
присоединение	DN10 до DN200 Гигиеническое фланцевое соединение
body-connections	sanitary tri-clamp
температурный диапазон	до 150 °С
материал	спеченная нерж. сталь 1.4301
	другие виды под заказ
Поверхность	Ra 0.78

### ОПИСАНИЕ

SF стерильные фильтры из нержавеющей стали предназначены для удаления биологических загрязнений из систем сжатого воздуха<sup>(1)</sup>. Для достижения требуемого качества сжатого воздуха необходима установка соответствующего фильтроэлемента. Фильтры серии SF также подходят для стерилизации. Фильтры серии SF имеют широкое применение. Для неуказанных областей применения свяжитесь с производителем или вашим поставщиком.  
<sup>(1)</sup> Для информации о других газах свяжитесь с производителем или вашим поставщиком.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ - SF ФИЛЬТРЫ

### SF ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ

Модель корпуса фильтра	Присоединение в дюймах	Макс. давление бар/psi	Пропускная способность при 7 бар (и.д.), 20 °С		Размеры [мм]					Вес кг	VSF стерильный фильтр 0,01 мкм	
			Нм <sup>3</sup> /ч	scfm	A	B	C	D	E			
SF 006	DN10 / ø17,2	16/232	75	44	218	125	76,1	69	1/8"	1,6	1 x 0310-VSF	
SF 009	DN10 / ø17,2	16/232	105	62	246	125	76,1	69	1/8"	1,7	1 x 0410-VSF	
SF012	DN15 / ø21,3	16/232	150	88	251	120	76,1	69	1/8"	1,7	1 x 0420-VSF	
SF 018	DN15 / ø21,3	16/232	225	132	275	120	76,1	69	1/8"	1,8	1 x 0520-VSF	
SF 032	DN25 / ø35,7	16/232	315	185	303	169	114,3	86	1/4"	3,1	1 x 0530-VSF	
SF 048	DN32 / ø42,4	16/232	600	353	363	169	114,3	86	1/4"	3,4	1 x 0730-VSF	
SF 072	DN40 / ø48,3	16/232	900	530	446	169	114,3	86	1/4"	3,6	1 x 1030-VSF	
SF 108	DN50 / ø60,3	16/232	1.260	742	587	183	114,3	96	1/4"	4,9	1 x 1530-VSF	
SF 144	DN65 / ø76,1	16/232	1.680	989	763	195	139,7	120	1/4"	8,4	1 x 2030-VSF	
SF 192	DN80 / ø88,9	16/232	2.400	1.413	1015	195	139,7	120	1/4"	10,2	1 x 3030-VSF	
SF 432	DN100	10/145	5.040	2.966	1012	410	219,1	183	1/2"	44	3 x 2030-VSF	
SF 576	DN100	10/145	6.720	3.955	1266	410	219,1	183	1/2"	45	3 x 3030-VSF	
SF 768	DN150	10/145	9.600	5.650	1305	480	273	225	1/2"	70	4 x 3030-VSF	
SF 1152	DN150	10/145	13.440	7.910	1418	540	323,9	256	1"	80	6 x 3030-VSF	
SF 1536	DN200	10/145	17.200	10.124	1568	660	406,4	306	1"	135	8 x 3030-VSF	
SF 1920	DN200	10/145	21.120	12.431	1568	660	406,4	306	1"	135	10 x 3030-VSF	
											класс качества по твердым частицам (ISO 8573-1)	1
											класс качества по маслу (ISO 8573-1)	-
											перепад давления для нового элемента [мбар / psi]	80/1,160
											перепад давления для нового элемента [мбар / psi]	190/2,756
											материал фильтроэлемента	Боросиликатное микроволокно
											плиссированный фильтр	-
											сетчатый фильтр	✓
											спеченный фильтр	-
											мин. рабочая температура (°С / °F)	-20 / -4
											макс. рабочая температура (°С / °F)	150 / 302

### КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ФАКТОРЫ

Рабочее давление [бар]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Рабочее давление [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Корректирующий фактор	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13



# SPF СЕРИЯ

## СТЕРИЛЬНЫЕ ФИЛЬТРЫ В НЕРЖ. КОРПУСЕ



рабочее давление	16 (12) бар
пропускная способность	75 до 3.600 Нм³/ч
присоединение	1/4" до 3" резьбовые
	до DN200 фланцевые
соединения на теле фильтра	DIN11851 (соед. для молочных труб)
температурный диапазон	до 150 °С
материал	спеченная нерж. сталь 1.4301
	другие виды под заказ
Поверхность	Ra 0.8

### ОПИСАНИЕ

SPF стерильные фильтры из нержавеющей стали предназначены для систем сжатого воздуха<sup>(1)</sup>, в которых высок риск коррозии компонентов системы.

Для достижения требуемого качества сжатого воздуха необходима установка соответствующего фильтроэлемента (стерильный фильтроэлемент). Фильтры серии SPF имеют широкое применение.

Для неуказанных областей применения свяжитесь с производителем или вашим поставщиком.

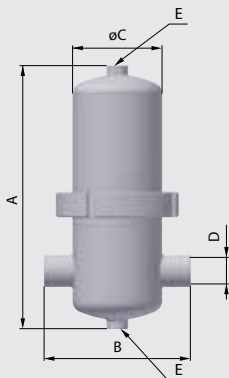
Для удаления масла, необходимо установить коалесцирующий фильтр и обеспечить направление потока изнутри – наружу. Обычно устанавливается верхняя часть наверху, дно фильтра - внизу.

<sup>(1)</sup> Для информации о других газах свяжитесь с производителем или вашим поставщиком.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ - SPF ФИЛЬТРЫ

### SPF ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ

Модель корпуса фильтра	Присоединение в дюймах	Макс. давление бар	Пропускная способность при 7 бар (и.д.), 20 °С		Размеры [мм]				Вес кг	SPFs стерильный фильтр 0,01 мкм	SPFN5 префильтр 5 мкм	SPFN25 префильтр 25 мкм	SPFi стерильный фильтр 1; 20	SPFp микрофильтр 0,01 мкм
			Нм³/ч	scfm	A	B	C	E						
SPF 005	1/4"	16	75	44	225	116	76,1	1/8"	1,7	0310-SPFs	0310-SPFN5	0310-SPFN25	0310-SPFi	0310-SPFp
SPF 007	3/8"	16	105	62	251	120	76,1	1/8"	1,9	0410-SPFs	0410-SPFN5	0410-SPFN25	0410-SPFi	0410-SPFp
SPF 010	1/2"	16	150	88	253	125	76,1	1/8"	1,9	0420-SPFs	0420-SPFN5	0420-SPFN25	0420-SPFi	0420-SPFp
SPF 018	3/4"	16	225	132	281	125	76,1	1/8"	2,0	0520-SPFs	0520-SPFN5	0520-SPFN25	0520-SPFi	0520-SPFp
SPF 030	1"	16	315	185	290	136	88,9	1/8"	2,6	0525-SPFs	0525-SPFN5	0525-SPFN25	0525-SPFi	0525-SPFp
SPF 047	1 1/4"	16	420	247	357	155	88,9	1/8"	3,0	0725-SPFs	0725-SPFN5	0725-SPFN25	0725-SPFi	0725-SPFp
SPF 070	1 1/2"	16	600	353	408	179	114,3	1/4"	4,3	0730-SPFs	0730-SPFN5	0730-SPFN25	0730-SPFi	0730-SPFp
SPF 094	2"	16	900	530	476	179	114,3	1/4"	4,8	1030-SPFs	1030-SPFN5	1030-SPFN25	1030-SPFi	1030-SPFp
SPF 150	2"	16	1260	742	602	180	114,3	1/4"	5,3	1530-SPFs	1530-SPFN5	1530-SPFN25	1530-SPFi	1530-SPFp
SPF 175	2 1/2"	16	1680	989	762	224	139,7	1/4"	9,0	2030-SPFs	2030-SPFN5	2030-SPFN25	2030-SPFi	2030-SPFp
SPF 200	3"	12	2400	1413	1030	224	139,7	1/4"	10,8	3030-SPFs	3030-SPFN5	3030-SPFN25	3030-SPFi	3030-SPFp
SPF 240	3"	12	3600	2119	1035	238	154	1/4"	16,2	3050-SPFs	3050-SPFN5	3050-SPFN25	3050-SPFi	3050-SPFp
класс качества по твердым частицам (ISO 8573-1)										1	-	-	-	1
класс качества по маслу (ISO 8573-1)										-	-	-	-	1
перепад давления для нового сухого элемента [мбар / psi]										80 / 1,16	10 / 0,15	10 / 0,15	60 / 0,87	80 / 1,16
материал фильтроэлемента										боросиликатное микроволокно	сетка из нержавеющей стали	сетка из нержавеющей стали	спеченная сталь 1.4404	боросиликатное микроволокно
плиссированный фильтр										-	-	-	-	✓
сетчатый фильтр										✓	✓	✓	-	-
спеченный фильтр										-	-	-	✓	-
мин. рабочая температура (°C / °F)										-20 / -4	0 / 32	0 / 32	0 / 32	1,5 / 35
макс. рабочая температура (°C / °F)										150 / 302	150 / 302	150 / 302	150 / 302	120 / 248



### КОРРЕКТИРУЮЩИЕ ФАКТОРЫ

Рабочее давление [бар]	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Рабочее давление [psi]	29	44	58	72	87	100	115	130	145	160	174	189	203	218	232
Корректирующий фактор	0,38	0,50	0,63	0,75	0,88	1	1,13	1,25	1,38	1,50	1,63	1,75	1,88	2,00	2,13

# AV СЕРИЯ

## НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ AIR VENTING FILTER



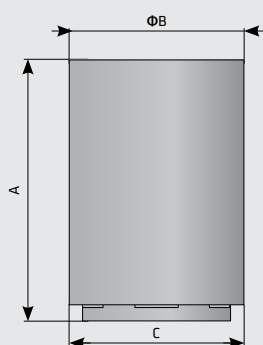
рабочее давление	1 бар
пропускная способность	up to 300 Нм³/ч
body connections	DIN11851 (milk pipe con.)
operating temp range	up to 200 °C
материал	нержавеющая сталь 1.4301
	<a href="#">other types on request</a>
surface	Ra 0.8

### ОПИСАНИЕ

Фильтр из нерж. стали серии AV разработан для удаления загрязнений из воздуха<sup>(1)</sup>, который входи и выходит из резервуара. Для достижения требуемого качества воздуха необходима установка соответствующего фильтроэлемента (обычно AVF). Фильтр из нерж. стали серии AV может подвергаться стерилизации. Перед использованием лучше стерилизовать.

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ AV СЕРИЯ

Модель	Присоединение DN	Фильтроэлемент	Пропускная способность		Размеры [мм]			Вес кг
			м³/ч	scfm	A	ФВ	C	
AV 006	DN 32	1x0310 AVF	9	5	115	88,9	Rd 58 x 1/6	1,6
AV 027	DN 40	1x0525 AVF	25	14	176	114,3	Rd 65 x 1/6	2,4
AV 032	DN 50	1x0530 AVF	40	23	184	114,3	Rd 78 x 1/6	2,5
AV 072	DN 50	1x1030 AVF	110	64	320	114,3	Rd 78 x 1/6	3,4
AV 144	DN 80	1x2030 AVF	210	123	565	168,3	Rd 110 x 1/4	9,5
AV 192	DN 80	1x3030 AVF	310	182	820	168,3	Rd 110 x 1/4	12,0



# Уровни фильтрации

Ниже приведены наиболее распространенные степени фильтрации процессной и стерильной индустрии. Для полной линейки просмотрите каталог продукции [ОМЕГА АЙР](#) или обратитесь к производителю в случае специального применения.

**PI класс** **1; 20 μm**

**ПРЕФИЛЬТР**  
твердые частицы



**Качество воздуха по ISO 8573-1**

Твердые частицы	Класс -
Вода	Класс -
Масло	Класс -

высокоэффективное удаление твердых частиц из сжатого воздуха

Материал	спеченная нерж. сталь 1.4404
Рабочая температура	0 - 150 °C
Перепад давлений (сухой)	60 мбар

**PIW класс** **1; 20 μm**

**ПРЕФИЛЬТР**  
твердые частицы



**Качество воздуха по ISO 8573-1**

Твердые частицы	Класс -
Вода	Класс -
Масло	Класс -

высокоэффективное удаление твердых частиц из процессного и кулинарного пара

Материал	спеченная нерж. сталь 1.4404
Рабочая температура	0 - 150 °C
Перепад давлений (сухой)	60 мбар

**PN5 класс** **5 μm**

**ПРЕФИЛЬТР**  
твердые частицы



**Качество воздуха по ISO 8573-1**

Твердые частицы	Класс -
Вода	Класс -
Масло	Класс -

высокоэффективное удаление твердых частиц из сжатого воздуха

Материал	сетка из нержавеющей стали 1.4301
Рабочая температура	0 - 150 °C
Перепад давлений (сухой)	10 мбар

**PN25 класс** **25 μm**

**ПРЕФИЛЬТР**  
твердые частицы



**Качество воздуха по ISO 8573-1**

Твердые частицы	Класс -
Вода	Класс -
Масло	Класс -

высокоэффективное удаление твердых частиц из сжатого воздуха

Материал	сетка из нержавеющей стали 1.4301
Рабочая температура	0 - 150 °C
Перепад давлений (сухой)	10 мбар

**PPF класс** **0,1 μm**

**МИКРОФИЛЬТР**  
фильтрация тв. частиц и масла



**Качество воздуха по ISO 8573-1**

Твердые частицы	Класс <b>2</b>
Вода	Класс -
Масло	Класс <b>2</b>

высокоэффективная фильтрация в процессной индустрии, удаление субмикронных частиц, удаление бактерий

Материал	боросиликатное микроволокно
Рабочая температура	1,5 - 120 °C
Перепад давлений (сухой)	50 мбар
Удержание частиц (номинальное)	99,9999 % (0,1 мкм)

**PPM класс** **0,01 μm**

**МИКРОФИЛЬТР**  
фильтрация тв. частиц и масла



**Качество воздуха по ISO 8573-1**

Твердые частицы	Класс <b>1</b>
Вода	Класс -
Масло	Класс <b>1</b>

высокоэффективная фильтрация в процессной индустрии, удаление субмикронных частиц, удаление бактерий

Материал	боросиликатное микроволокно
Рабочая температура	1,5 - 120 °C
Перепад давлений (сухой)	80 мбар
Удержание частиц (номинальное)	99,9999 % (0,1 мкм)

**VSF класс**

**СТЕРИЛЬНЫЙ ФИЛЬТР**  
фильтрация тв. частиц, бактерий - стерильная фильтрация



**Качество воздуха по ISO 8573-1**

Твердые частицы	Класс <b>1</b>
Вода	Класс -
Масло	Класс -

высокоэффективная стерильная фильтрация сжатого воздуха, процессного воздуха и технических газов

Материал	боросиликатное микроволокно
Рабочая температура	-20 - +150 °C
Перепад давлений (сухой)	80 мбар
Удержание частиц (номинальное)	99,9999 % (0,1 мкм)

**AVF класс**

**СТЕРИЛЬНЫЙ ФИЛЬТР**  
фильтрация тв. частиц, бактерий - стерильная фильтрация



**Качество воздуха по ISO 8573-1**

Твердые частицы	Класс <b>1</b>
Вода	Класс -
Масло	Класс -

высокоэффективная стерильная фильтрация сжатого воздуха, процессного воздуха и технических газов

Материал	боросиликатное микроволокно
Рабочая температура	-20 - +150 °C
Перепад давлений (сухой)	80 мбар
Удержание частиц (номинальное)	99,9999 % (0,1 мкм)

# OMEGA AIR

## *Better air*

### COMPRESSED AIR TREATMENT

Product catalogue



### COMPRESSED AIR TREATMENT

Product overview



### COMPRESSED AIR FILTER ELEMENTS

Product overview



### OMEGA AIR ALTERNATIVE FILTER ELEMENTS

Product catalogue



### COMPRESSED AIR TREATMENT

Price list



OMEGA

AIR

OMEGA AIR d.o.o. Ljubljana

T +386 (0)1 200 68 00  
F +386 (0)1 200 68 50

info@omega-air.si

Cesta Dolomitskega odreda 10  
SI-1000 Ljubljana, Slovenia  
[www.omega-air.si](http://www.omega-air.si)

OMEGA AIR GmbH

T +49 (0) 2841 / 39399-57  
F +49 (0) 284 / 39399-66

uwe.ohletz@omega-air.de

Eurotec Ring 15  
D-47445 Moers, Deutschland  
[www.omega-air.de](http://www.omega-air.de)

OMEGA AIR Zagreb d.o.o.

T +385 (0)1 2371 / 872  
F +385 (0)1 2371 / 870

info@omega-air.hr

CMP Savica Šanci 113  
HR-10000 Zagreb, Croatia  
[www.omega-air.hr](http://www.omega-air.hr)

